



Instrukcja Użytkowania i Montażu Produktów CJ Blok® /elementy elewacyjne i ogrodzeniowe/

Produkty CJ BLOK® w procesie produkcji i magazynowania poddawane są zaawansowanym procesom kontrolnym. Wszystkie nasze wyroby produkujemy zgodnie z normami europejskimi przyjętymi przez Polski Komitet Normalizacyjny i znakowanymi jako PN-EN.

Sprawdzenie dostarczonego materiału przed zabudową

Przed rozpoczęciem prac należy sprawdzić, czy dostarczony materiał jest zgodny z zamówieniem lub z danymi na dokumencie dostawy WZ. Ponadto należy natychmiast skontrolować, czy materiał nie wykazuje uszkodzeń transportowych lub innych widocznych braków. Wszelkie wątpliwości dotyczące wyrobów należy zgłaszać przedstawicielom firmy CJ BLOK® przed zabudową wyrobu.

Zabudowa wyrobów

Elementy budowlane CJ BLOK® należy magazynować na placu budowy w oryginalnych opakowaniach tak, aby nie było możliwości ich zabrudzenia: spoiwem, zaprawą betonową, mieszanką betonową, ziemią itp.

Pod ogrodzenia wykonywane z elementów CJ BLOK® należy przygotować fundamenty ciągłe. Głębokość fundamentu uzależniona jest od poziomu przemarzania gruntu, który w zależności od regionu Polski wynosi 0,8 – 1,2 m głębokości. Do wykonania fundamentów można użyć pustaków betonowych konstrukcyjnych PBK produkowanych przez CJ BLOK®.

Ze względów estetycznych fundament powinien być wykonany o około 5 – 10 cm powyżej gruntu, jego szerokość powinna być \leq od szerokości ściany lub słupka elewacyjnego. Na fundamencie należy wykonać poziomą izolację przeciwwilgociową.

Elementy budowlane CJ BLOK® mogą wykazywać niejednorodność w zabarwieniu spowodowaną nieuniknionymi zmianami właściwości surowców (piasek, żwir, cement). Składniki te posiadają naturalną zmienność kolorystyczną. W celu zmniejszenia naturalnych różnic kolorystycznych, należy wbudowywać elementy z kilku palet jednocześnie. Mieszanie elementów w procesie zabudowy prowadzi do uzyskania jednolitości i naturalności barwy muru.

Do łączenia elementów budowlanych CJ BLOK® można użyć gotowych zapraw klejowych lub murarskich, mrozo i wodoodpornych. Dopuszcza się również stosowanie zapraw murarskich przygotowywanych we własnym zakresie pod warunkiem, że zostanie użyty cement portlandzki z grupy CEM I bez dodatków oraz piasku płukanego. Wszelkie zabrudzenia zaprawą należy natychmiast usunąć na sucho szczotką lub czystą wodą przy użyciu wilgotnej gąbki. Prac murarskich nie powinno się prowadzić w czasie deszczu lub mrozu. Wzniesiony mur powinien być zabezpieczony przed zawilgoceniem w sposób umożliwiający swobodny przepływ powietrza przez okres około 14 dni.

Do wypełnienia pustaków, z których zostały wykonane ogrodzenia lub budowle małej architektury należy użyć betonu klasy min. C12/15 o konsystencji plastycznej. Beton należy odpowiednio zagęścić.

Wykonywanie budowli z elementów budowlanych CJ BLOK® powinno być zgodne z ogólnymi zasadami sztuki budowlanej!

Użytkowanie i pielęgnacja

Betonowe elementy budowlane CJ BLOK® nie są materiałami odpornymi na zabrudzenia zewnętrzne (ziemia, oleje, kawa, wino itp.). Należy, zatem dbać o utrzymanie czystości powierzchni betonowych i nie doprowadzać do powstawania wyżej opisanych zanieczyszczeń.

Istnieje możliwość zastosowania środków impregnujących, które poprawiają warunki utrzymania powierzchni w czystości, jednakże impregnat nigdy nie zabezpieczy powierzchni betonowej w 100%. Do czyszczenia powierzchni betonowych można stosować myjki ciśnieniowe oraz dostępne na rynku środki ułatwiające czyszczenie.

Dopuszczalne i niestanowiące wady produktu są następujące zjawiska lub cechy produktu:

- **naloty wapienne** (wykwity), które powstają na powierzchni elementów budowlanych w wyniku skomplikowanych procesów fizykochemicznych zachodzących podczas dojrzewania betonu. Wartość użytkowa elementów nie jest przez to pomniejszona, a jasne naloty wapienne zanikają maksymalnie po trzech latach użytkowania nawierzchni. Na rynku dostępne są środki, które pozwalają usunąć wykwity z powierzchni betonowych. Uwaga! Nie należy impregnować powierzchni betonowej, na której wystąpił wykwit wapienny, ponieważ działanie takie może spowodować zatrzymanie procesu naturalnego zanikania.
- **niejednorodność w zabarwieniu** spowodowaną warunkami dojrzewania oraz nieuniknionymi zmianami właściwości surowców naturalnych (piasek, żwir, cement). Składniki te posiadają naturalną zmienność kolorystyczną.
- **różnice w fakturze licowej** elementów betonowych ponieważ poddawane są procesowi łupania lub szlifowania. Każdy element jest niepowtarzalny, a jego różne powierzchnie są naturalnym zjawiskiem procesu obróbki.

Wszystkie wyżej wymienione cechy nie mają wpływu na własności jak również na zniżenie parametrów technicznych i eksploatacyjnych wyrobów.

Celem zapewnienia identyfikowalności wyrobu należy zachować etykiety z informacją o wyrobie.